

●屋内に設置してください。

●設置は、直射日光の当たらない場所や埃の少ない場所を選んでください。

●床が丈夫で水平な場所に設置してください。

●湿気の少ない場所を選んでください。ただし乾燥し過ぎる場所は避けてください。

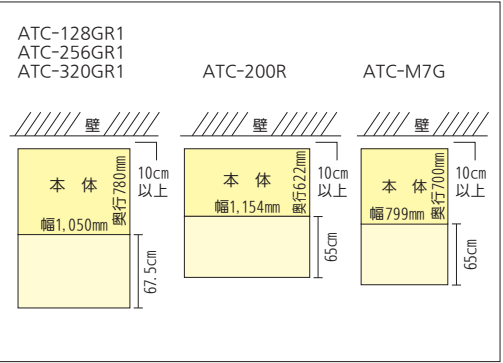
●水道・流し台の近くは避けてください。

●周囲にストーブ・ガスコンロなど、発熱体のない場所を選んでください。


●強い磁気を発生するような機器の近くは避けてください。

●周囲にテレビやラジオなどのない場所を選んでください。映像が乱れたり、音声にノイズのはいる場合があります。

設置スペース図



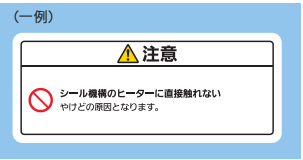
電源プラグとコンセントの形状



●全機種

警告・注意ラベル

機器には、使用上の安全を旨とした各種ラベルを貼っています。ラベルの表示内容を確認のうえ、機器を使用してください。(剥がし取り禁止)



**安全に関するご注意**

●ご使用の前に必ず「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。

●電源は、必ず単相100Vの専用ブレーカーを備えた専用回路を使用してください。分岐ソケットや二股ソケット、または延長コードを使用すると、事故の原因になる恐れがあります。

●接地(アース)は、必ず取付けてください。

●水気や湿気の多い場所には設置しないでください。感電・漏電の原因になる恐れがあります。

●UTC(ユニバーサル・タブレット・ケース)稼動中は、薬を入れるマス目内に指を入れないでください。ケガをする恐れがあります。

●お手入れその他の場合、各部に付いた薬塵を吸い込まないように注意してください。

●運転中または運転停止後、ヒーターブロック部を触らないでください。高温状態のため、ヤケドをする恐れがあります。

●清掃の際、機器の外側や内側に、直接、水をかけないでください。漏電の原因になる恐れがあります。

**定期点検**

●お手入れは、取扱説明書の内容を確認のうえ、実施してください。

●当社では、機器の定期点検を旨とした「メディカ・メンテナンス制度」を設けています。ご利用をお勧めします。

保証に関するお願い

●商品には保証書を添付しております。ご購入の際は、必ず保証書をお受取のうえ、保存ください。尚、店名、ご購入期日の掲載のないものは無効となります。

・製造番号は安全確保上重要なものです。お買上げの際には商品本体に製造番号が表示されているか、また保証書記載の製造番号と一致しているかお確かめください。

その他使用上のご注意

●操作は、必ず薬剤師がおこなってください。

●本機は薬剤師業務を代行するものではありません。1回量包装した薬包は、必ず検薬してから患者さんへ渡してください。

●機器の制御用コンピューターを、調剤業務の関連以外で使用した場合、その業務におけるソフト面でのトラブルには責任を負いかねます。また、その際にハードウェアが故障した場合、保証期間中であっても有料になる可能性があります。

●日常入力されたデータは、必ずバックアップしてください。データに関する一切の責任は負いかねます。

●システムプログラムに関するいかなる部分の複製・模写は、知的所有権の侵害に当たります。必要場合は、当社へ連絡してください。

●本機は、日本国内仕様のため、外国ではご使用にならないでください。

※ 本機の各データは、当社基準で測定しています。詳細なデータが必要な場合は、当社にお問い合わせください。 ※ 製品検査成績書をご要望の方は、当社にお問い合わせください(有料)。

eco ideas

パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくはホームページで [panasonic.co.jp/eco](http://panasonic.co.jp/eco)

省エネ

省エネを徹底的に追求した製品をお客様にお届けし、商品使用時のCO<sub>2</sub>排出量削減を目指します。




省資源

新しい資源の使用量を減らし、使用済みの製品などから回収した再生資源を使用した商品を作り、資源環境を推進します。


化学物質

パナソニック製品は、特定の環境負荷物質<sup>※</sup>の使用を規制するRoHS指令にグローバルで準拠しています。

※鉛・カドミウム・水銀・六価クロム・特定臭素系難燃剤



小型自動錠剤包装機・自動錠剤包装機を製造している群馬地区は、パナソニックグループの一部門として環境マネジメントシステムISO14001の認証を取得しています。



■ 保存 機器  
■ 培養 機器  
■ 滅菌 機器  
■ 乾燥 機器  
■ 実験環境機器  
■ 調剤 機器  
の設計、開発、製造の  
管理及び引渡し後の活動

群馬地区：〒370-0596 群馬県邑楽郡大泉町坂田1丁目1番1号

●お問い合わせは

パナソニック ヘルスケア株式会社  
バイオメディカ営業統括グループ  
〒105-8433  
東京都港区西新橋2丁目38番5号

北海道営業所 TEL 011-231-7113 FAX 011-271-0714  
東北営業所 TEL 022-266-2131 FAX 022-215-5582  
薬局システム東日本営業所 TEL 03-5408-7276 FAX 03-5408-0873  
中部営業所 TEL 052-551-0822 FAX 052-551-3490  
薬局システム西日本営業所 TEL 06-6136-1419 FAX 06-6136-1449  
中国営業所 TEL 082-247-7532 FAX 082-240-2701  
九州営業所 TEL 092-292-7719 FAX 092-291-5353

このカタログの記載内容は  
2014年9月現在のものです。

1403 B 7510

●製品の色は印刷物ですので実際の色と若干異なる場合があります。●製品の定格およびデザインは改善等のため予告なく変更する場合があります。●実際の製品には、ご使用の注意を表示しているものがあります。

# 自動錠剤包装機・ 小型自動錠剤包装機 シリーズカタログ

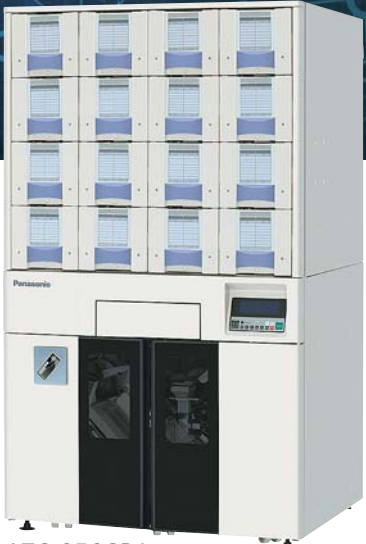
詳しくは、ホームページで [panasonic.biz/healthcare/biomedical](http://panasonic.biz/healthcare/biomedical)

患者さんとの暖かい心の触れ合いを大切にしたいー  
そんな薬局の願いを実現する  
ATCの最新ラインナップが揃いました





ATC-200R



ATC-256GR1



第9世代となるATC-200Rは、  
レイアウトの自在性や操作性など  
高い評価をいただいた歴代モデルに  
新たな機能を加え、さらなる調剤業務の  
効率化を追求しました。

## 自在なレイアウトが可能なロープロファイル



### ■ カベピタ設置、アイランド設置

左面、右面、背面の3面が壁に面して設置できるほか、高さ1,088mmのメリットを生かして、部屋の中央に設置する「アイランド設置」も可能です。

※各壁面から50mmの空間が必要です。※背面に排気ファンが付いています。

### ■ 作業台として活用

遮光性と保安性を確保したスライド扉を採用した天面は、業務中の作業台として活用できます。

※表面には塗装の凹凸があります。

## LED表示で分包ミスを防止

### ■ UTC作業をLED表示でアシスト

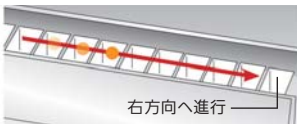
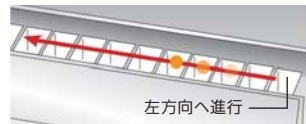
UTCへの錠剤セット作業は、調剤ミスの要因のひとつです。LAUTC (LED Assisted Universal Tablet Case) は、セットする調剤のバスケット位置をLEDでアシストし、セット作業の誤りを防止します。調剤中のLED点灯位置は、最終薬包の錠剤が入るバスケットを示しています。



### ■ 選択可能な進行方向

UTCの進行方向は左右選択が可能です。これにより旧機種からの更新時にも違和感のない作業が行えます。

※進行方向の切り替えは、保守員による作業が必要です。



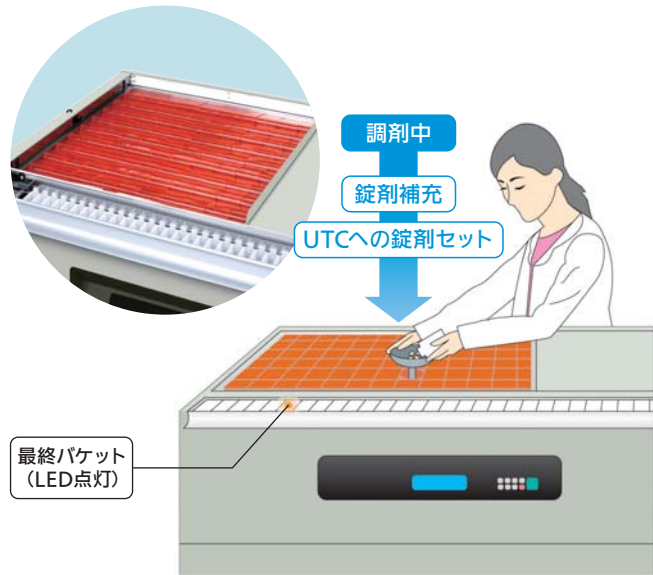
## 調剤中にタブレットケースへの錠剤補充が可能

### ■ 調剤中に錠剤補充が可能

タブレットケースへの充填量を制限したい錠剤や特定の患者様にしか投薬しない錠剤は、調剤中に剤切れが発生する可能性が高く、補充作業のための調剤停止は稼働率の低下につながります。ATC-200Rの錠剤補充はタブレットケースを外す必要がないため、調剤中に錠剤の補充作業が行えます。

### ■ 調剤中にUTCへの錠剤セットが可能

手まき用のUTCは、1列のオープンバケット方式になっているため、調剤中にも錠剤セットが可能です。調剤中は最終バケット位置をLEDで表示します。



## 消耗品の交換作業も負担なくスムーズ

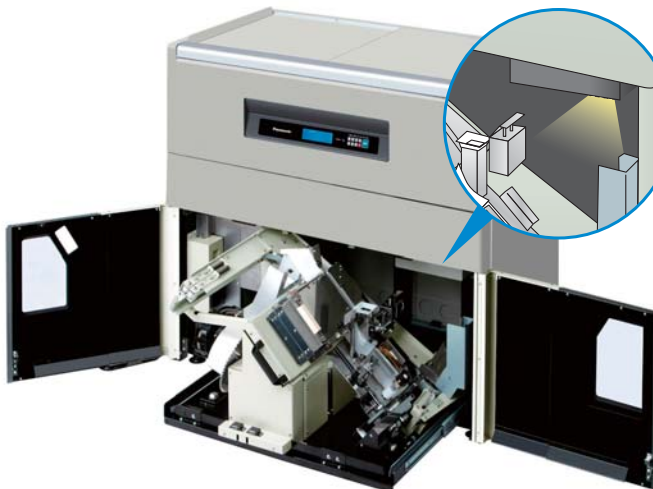
### ■ 上部からアクセスできる包装ユニット

薬包紙やプリンターリボンの交換作業は、最下部の包装ユニットを引き出して行います。包装ユニットを上から操作するため、作業者への負担が少なく、確実な交換作業が行えます。

### ■ 作業結果が確認できる機内照明

フロントドアを開けると機内のシール部分を照明するLEDライトが自動点灯します。LEDライトはフロントドアを閉じて1分後※に自動消灯します。

※自動消灯時間は、1～99分で設定が可能です。

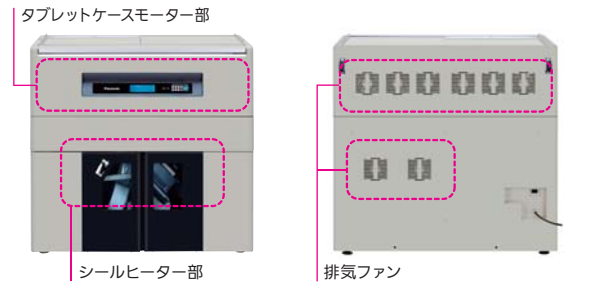


## 熱や衝撃による錠剤への影響を軽減

### ■ 熱の発生を機内で分離

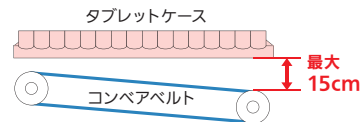
自動錠剤包装機の主な熱発生源は、シールヒーター部とタブレットケースモーター部です。

ATC-200Rは、背面に取り付けた排気ファンでそれぞれの部分の熱を機外に排出し、熱による錠剤への影響を低減しています。



### ■ 落下による衝撃を低減

タブレットケースの錠剤排出口とコンベアベルトの最大距離は15cmと錠剤に与える衝撃を抑えています。



## 間違いのない検薬、チェックを促進

調剤日：20XX年7月1日 松下 花子 様 <b>寝る前</b>	調剤日：20XX年7月1日 松下 花子 様 <b>夕食後</b>	調剤日：20XX年7月1日 松下 花子 様 <b>昼食後</b>	調剤日：20XX年7月1日 松下 花子 様 <b>朝食後</b>
--	--	--	--

▲薬包には、赤、青、緑、黒のカラーライン（色帯）を自動印字できます。

### ■ 多彩な印字機能

専用のカラープリンターリボンを使用すると、4色のカラーライン（黒、緑、青、赤）を印字でき、入院調剤で行われている用法を示すライン引き作業を効率化します。印字する文字は、パソコンで作成したイメージをプリントするため、パソコンに搭載しているフォントやサイズを自由に使用することができます。グラフィックデータを使用して、施設のロゴなどのイメージも印刷可能です。

※RS-232Cで接続するタイプのソフトウェアでは、プリンタが保有する2mm角～18mm角のゴシックとなります。イメージの出力には制限があります。

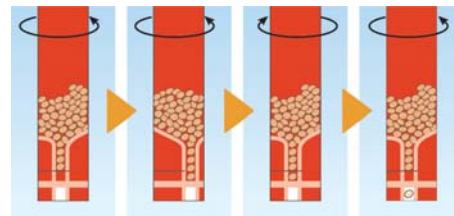


## 錠剤を正確に分離

### ■ レベルスウィング分離方式ケース

調剤中の錠剤補充を実現するため、ATC-F/Bシリーズで採用した、レベルスウィング方式のタブレットケースをATC-200Rでも採用しました。やさしい動きで、1錠1錠を整列し分離します。

※TK-50S, TK-50L, TK-50SB, TK-50LBは使用できません。



## 省エネ、高寿命など環境にも配慮

### ■ PET素材のプラスチック薬包紙を採用

PET素材のプラスチック薬包紙は、焼却時にダイオキシンなどの有害物質を排出しません。

### ■ DCブラシレスモーターの採用

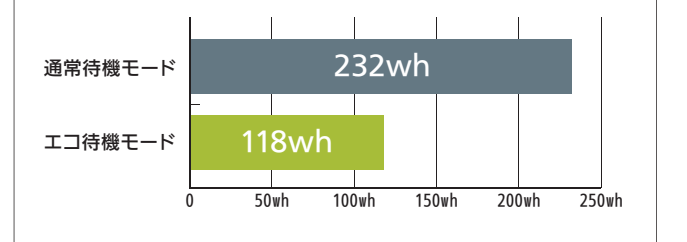
タブレットケースを駆動させるモーターには、省エネ・高寿命なDCブラシレスモーターを採用しました。これにより、モーター部の消費電力を従来機種比で約30%削減しました。

### ■ 待機中の消費電力を削減

従来機種はATC待機中でもヒーターの温度をシール温度に保っています（通常待機モード）。ATC-200Rで実装したエコ待機モードは、通常待機モードが設定時間継続するとヒーターの温度をエコ温度まで下げ、ATC待機中の消費電力を削減します。通常待機モードからエコ待機モードへの切替は時間は、1分～99分で設定が可能です。

※エコ待機モードから通常待機モードへの復帰には約2分間が必要です。

### ● 通常待機モードとエコ待機モードの消費電力



※1時間当たりの消費電力

## 錠剤経路の清掃が簡単

### ■ 錠剤経路はすべて清掃が可能

錠剤を搬送するホッパー部や、錠剤を包装する包装ユニットは前側に引き出す事ができるので、タブレットケースの錠剤排出口からヒートシール部まですべての錠剤経路を清掃することが可能です。





## 自動錠剤包装機 ATC-320GS1/320GR1/256GS1/256GR1/128GR1

患者さんにとって“わかりやすい薬包”とは。薬剤師さんにとって“調剤しやすい”機器とは。

ATCがこの世に誕生して40年の星霜が過ぎ、薬局になくてはならない機器として定着しています。

現代医療にふさわしい最新の設計コンセプトで開発しました。

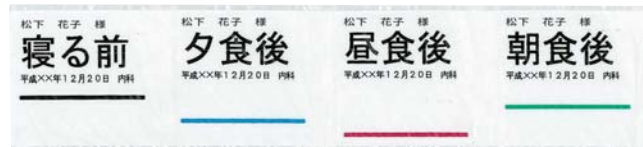
当社の最新提案を、ぜひご覧ください。

より進化した1回量包装

**“見える・わかる・確認できる”  
印字で与薬ミス、  
服薬ミスを軽減できます**

服用時期がひと目でわかる

### カラーライン印字



■ 4色カラーライン自動印字 (専用カラブリンターリボンが必要です)

薬包には、赤・青・緑・黒のカラーライン(色帯)を自動印字できます。

### 完全1回量包装

■ 透析・隔日処方等特殊処方に対応

患者さんが服用しやすい薬包を実現できます。  
わかりやすい服薬指導と服用が可能になります。

忙しい薬局で威力を発揮します

### 高速・確実な分包

■ 最大60包/分

調剤時間の短縮で、残業の削減や薬剤管理指導業務の充実が可能になります。

■ タブレットケースのグループ化

剤形の大きい薬品や使用頻度の高い薬品は、複数のタブレットケースにセットできます。タブレットケースのグループ化によって補充回数が減るため、機械の停止時間が短縮でき、包装作業の効率が向上します。

■ 薬包紙のロスを抑えるつなぎ目スキップ

タックシール(テープ)で、薬包紙をつないでスタートするとシールを貼ったつなぎ目だけ(80mmサイズ3分包、55mmサイズ4分包)をスキップ(とばす)して分包を続けることができます。

※Gシリーズと比較して、10包以上のロスを抑制します。

### クリーンアップ機構

薬品の通る経路は、すべて簡単に清掃できる構造です。また、ホッパーの取り外しも簡単で、薬塵によるコンタミが防止できます。



医療過誤防止に役立つハードウェア

**調剤業務の軽減と過誤を  
未然に防げる  
ATCをめざしました**

### 安全性

■ 新スマートTCは挿し間違いがおこりません(オプション)

スマートTCは、ケース本体にセットされたチップに薬品名・薬品No.などの情報を記録することができます。どの場所にスマートTCを挿しても、アプリケーションとスマート棚が自動認識して調剤をすることができ、TCの挿し間違いによる調剤過誤を防止します。ALLスマート棚仕様モデル… ATC-320GS1/256GS1

※標準棚モデル…ATC-320GR1/256GR1/128GR1にもスマート棚に交換することにより、特定の薬品だけをスマートTCによる運用にすることもできます。

※TCはタブレットケースの略称です。

■ 誤挿入防止ピン(オプション)

標準のタブレットケースには、誤挿入防止ピンをセットすることが可能です。誤挿入防止ピンをセットしておけば、決められた場所だけにしかケースをセットできなくなるため、TCのセットミスが防止できます。また、LEDの色は、アプリケーションの設定により変更することができ、服用時点ごとに違う色を点灯させることも可能です。

■ 個別ロック機構

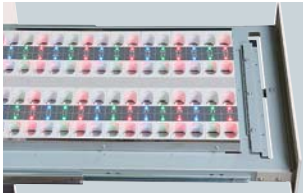
TC棚は、自動的にロックされ、ロックを解除しないとTC棚を引き出すことができません(薬品補充時は自動解除されます)。向精神薬などの管理に役立ちます。

複雑な手まき薬品も確実にセットできます

### UTC機構

■ 多色LED表示機能

多色LAUTC(LED Assisted Universal Tablet Case)は、従来の単色LEDでは実現できなかった服用時点毎に色を変えるなど錠剤セット作業の誤り防止をより一層強力にサポートします。



■ 一度に128包セット可能な2段式ユニット採用

一度にセットできる包数を64包から128包に拡張しました。また、64包以下の処方であれば次の処方データの手まきをセットすることも可能になりました。

煩雑な手まき作業の効率をアップさせます。

※但し、64マス分包した時点で一度ストップしますので再スタートが必要です。

調剤する人にやさしく。患者さんにやさしく。

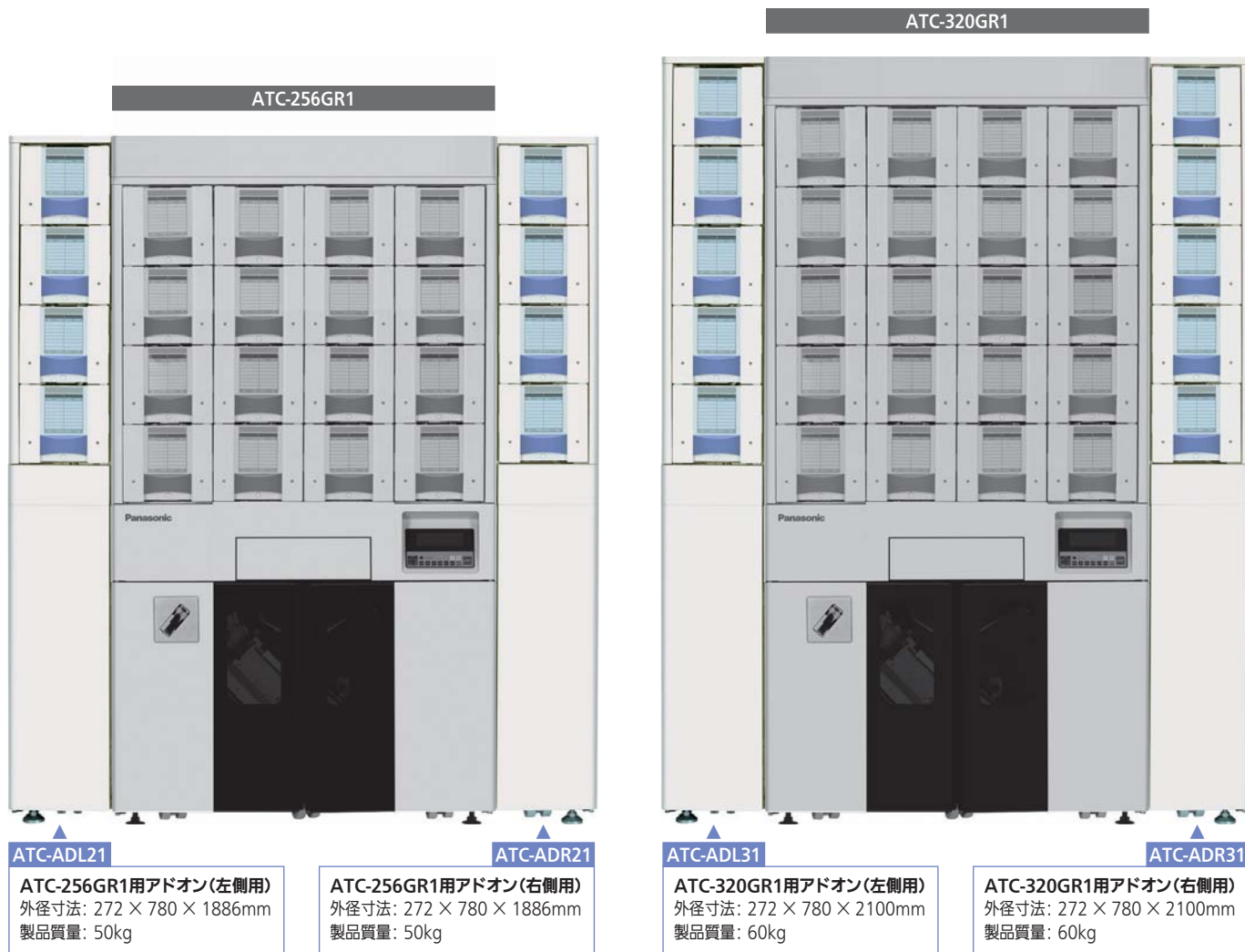
## ヒューマン・ケアの充実がニューATCのコンセプトです。

■ 錠剤種類数の増加に対応する拡張性

機器導入時に予定していた錠剤種類数が増えても、アドオンユニットにより設置場所での簡単な作業でATC-256GR1は最大384種に、ATC-320GR1は最大480種に拡張可能です。なお、拡張には、アドオンユニットのほかに標準TC棚、またはスマートTC棚が必要です。

薬品収納数  
**最大384種まで対応**

薬品収納数  
**最大480種まで対応**



### オプション

■ 標準棚 ATC-TCNR1-PJ

品名	標準TC棚
T C 収 納 数	TK-60S × 16ケース(TCは別売です)

■ スマート棚 ATC-TCSC1-PJ

品名	スマートTC棚
T C 収 納 数	TK-60S(スマート棚対応)×16ケース(TCは別売です)

■ スマートタブレットケース TK-60SWS-PJ

■ EMBボード ATC-EMB1-PJ

※ネットワーク用基板ボード(外字エディター等対応)

ATC-320GS1/320GR1

ATC-256GS1/256GR1

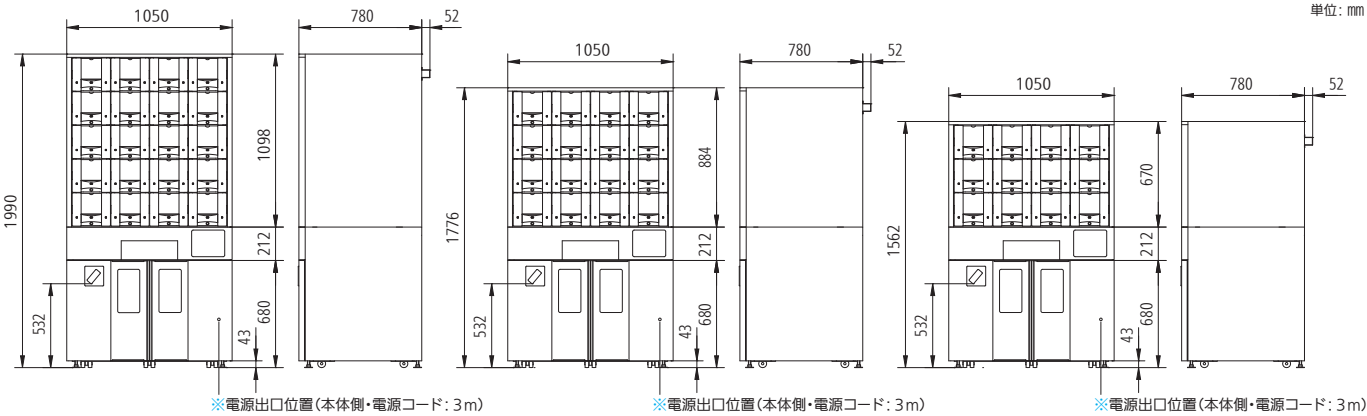
ATC-128GR1

ATC-200R

ATC-M7G



■ 寸法図 単位: mm



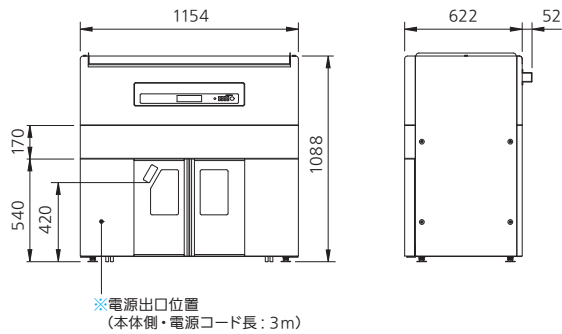
■ 仕様

品名		自動錠剤包装機				
品番		ATC-320GS1-PJ	ATC-320GR1-PJ	ATC-256GS1-PJ	ATC-256GR1-PJ	ATC-128GR1-PJ
本体	外形寸法	幅1050mm × 奥行780mm × 高さ1990mm ※		幅1050mm × 奥行780mm × 高さ1776mm ※		幅1050mm × 奥行780mm × 高さ1562mm ※
	設置面積	0.81㎡				
	電源	単相100V 50Hz/60Hz アース極付き3極コンセント ※				
	最大消費電力	465W		443W		353W
	製品質量	約490Kg		約440Kg		約340Kg
薬剤収納・包装部	薬品収納数	320種		256種		128種
	タブレットケース	TK-60S/TK-60SWS ※スマート機能はTK-60SWSのみ				
	TC棚構成	標準TC棚:0 スマートTC棚:20	標準TC棚:20 スマートTC棚:0	標準TC棚:0 スマートTC棚:16	標準TC棚:16 スマートTC棚:0	標準TC棚:8 / スマートTC棚:0 ※上4棚はカバーのみ
	UTC	128セル (2段式)、手まき案内多色LED表示付				
	薬包サイズ	幅55mm × 高さ74mm / 幅80mm × 高さ74mm				
	薬包紙	プラスチック包装紙・2ツ折紙、高さ74mm × 250mm/1巻、LEDによる3段階の残量表示				
	薬包印字	イメージ印字	プリンターフォント印字 (イメージ印字はオプション)	イメージ印字	プリンターフォント印字 (イメージ印字はオプション)	
	剤種 / 包	最大20種/包				
	包装速度	最大60包/分 (指定錠剤/指定番地による測定)				
	印字方式	熱転写プリンター (300dpi)				
	印字範囲	55mmサイズ: 60 × 36mm / 80mmサイズ: 60 × 61mm				
	シール機構	熱溶着: 150～160℃、温度到達時間: 約10分、サーミスタによる温度コントロール、予熱温度設定可				
	カッター	自動カッターによる処方間カット				
	薬包出口	前扉排出、高さ: 下から532mm				
	プリンターリボン	黒または4色 (黒、緑、青、赤) / 寸法: 65mm × 300mm/1巻、カラーライン幅: 2mm/1色				
	インターフェース	Ethernet 100BASE-TX(RJ45)	シリアル (RS-232C) (Ethernet接続はオプション)	Ethernet 100BASE-TX(RJ45)	シリアル (RS-232C) (Ethernet接続はオプション)	
付属品	リボン、リボンコア、アンカーボルト、アンカーワイヤー、カッター刃、鍵、製品固定脚、設置手順書、取り扱い説明書					

レイアウトの自在性や操作性など高い評価をいただいた歴代モデルに新たな機能を加え、さらなる調剤業務の効率化を追求しました。



■ 寸法図



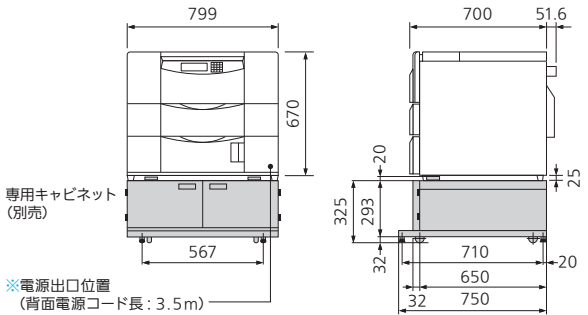
■ 仕様

品名		自動錠剤包装機
品番		ATC-200R-PJ
本体	外形寸法	幅1154mm × 奥行622mm × 高さ1088mm ※
	設置面積	0.72㎡
	電源	単相100V 50Hz/60Hz アース極付き3極コンセント ※
	最大消費電力	440W/400W
	製品質量	310kg (タブレットケースを除く)
錠剤収納・包装部	薬品収納数	199種
	タブレットケース	TK-50SSB
	UTC	42セル、手まき案内単色LED表示付
	薬包サイズ	幅55mm × 高さ74mm / 幅80mm × 高さ74mm
	薬包紙	プラスチック包装紙・2ツ折紙、高さ74mm × 250m/1巻、LEDによる3段階の残量表示
	薬包印字	イメージ印字
	剤種/包	最大20種/包
	包装速度	最大45包/分 (指定錠剤/指定番地による測定)
	印字方式	熱転写プリンター (300dpi)
	印字範囲	55mmサイズ:60 × 36mm / 80mmサイズ:60 × 61mm
	シール機構	熱溶着:150~160℃、温度到達時間:約10分、サーミスタによる温度コントロール、予熱温度設定可
	カッター	自動カッターによる処方間カット
	薬包出口	前扉排出、高さ:下から420mm
	プリンターリボン	黒または4色 (黒、緑、青、赤) / 寸法:65mm × 300m/1巻、カラーライン幅:2mm/1色
	インターフェース	Ethernet 100BASE-TX(RJ45) (シリアルRS-232C接続はオプション)
付属品		リボン、リボンコア、カッター刃、鍵、製品固定脚、設置手順書、取り扱い説明書

- 保険調剤薬局や小規模施設に適した薬品収納数71種
- 簡単操作で速い1回量包装
- 設置場所を選ばないコンパクトボディー
- 導入しやすいローコストプライス



単位: mm



■ 仕様

品名		小型自動錠剤包装機
品番		ATC-M7G-PJ
本体	外形寸法	幅799mm × 奥行700mm × 高さ670mm ※
	設置面積	0.72㎡
	電源	単相100V 50Hz/60Hz アース極付き3極コンセント ※
	最大消費電力	300W
	製品質量	150kg (タブレットケースを除く)
錠剤収納・包装部	薬品収納数	71種
	タブレットケース	TK-60S
	UTC	42セル、着脱式
	薬包サイズ	幅70mm × 高さ74mm 固定
	薬包紙	セロポリ包装紙・2ツ折紙、高さ74mm × 250m/1巻
	薬包印字	プリンターフォント印字
	剤種/包	最大15種/包
	包装速度	最大50包/分 (指定錠剤/指定番地による測定)
	印字方式	熱転写プリンター (300dpi)
	印字範囲	60 × 54mm
付属品	シール機構	熱溶着:150~160℃、温度到達時間:約10分、サーミスタによる温度コントロール、予熱温度設定可
	カッター	手動式 (ミシン刃カッター)
	薬包出口	前扉排出、高さ:126mm (架台設置後高さ451mm)
	プリンターリボン	黒 寸法:65mm × 300m/1巻